

Zamawiający: WOJEWÓDZKI SZPITAL SPECJALISTYCZNY IM. NAJŚWIĘTSZEJ MARYI PANNY

Adres: ul. Bialska 104/118, 42-200 Częstochowa

PROGRAM FUNKCJONALNO-UŻYTKOWY

Nazwa zamówienia: „WYMIANA SIĘDMIU DŹWIGÓW SZPITALNYCH oraz JEDNEJ WINDY OSOBOWEJ w Wojewódzkim Szpitalu Specjalistycznym im. NMP w Częstochowie , ul. Bialska 104/118”.

Adres: ul. Bialska 104/118, 42-200 Częstochowa

Kod zamówienia według CPV:

CPV: 45215140-0	Roboty budowlane w zakresie obiektów szpitalnych
CPV: 45313100-5	Instalowanie wind
CPV: 42416100-6	Windy
CPV: 45300000-0	Roboty w zakresie instalacji budowlanych
CPV: 45310000-3	Roboty w zakresie instalacji elektrycznych
CPV: 50531400-0	Usługi w zakresie napraw i konserwacji dźwigów
CPV: 74000000 oraz inne,	Usługi profesjonalne w zakresie architektury, inżynierii, budowy, prawa, księgowości
CPV: 71000000	Usługi architektoniczne, budowlane, inżynieryjne i kontrolne

Zawartość opracowania:

- A. Część opisowa
- B. Część informacyjna
- C. Część rysunkowa

Autorzy opracowania:

dr inż. arch. Beata Kałka

Zawartość opracowania:

A. Część opisowa

1. Opis ogólny przedmiotu zamówienia
 - 1.1. Cel zamówienia i zakres
 - 1.2. Przedmiot zamówienia
 - 1.3. Opis ogólny, dokumentacja fotograficzna
 - 1.4. Charakterystyka robót budowlanych
2. Parametry techniczne urządzeń
3. Ogólne warunki wykonania i odbioru robót budowlanych
4. Organizacja robót budowlanych i montażowych
5. Przygotowanie terenu
6. Bezpieczeństwo pożarowe
7. Akustyka
8. Architektura
9. Zasilanie
10. Harmonogram
11. Materiały

B. Część informacyjna

1. Dane ogólne
 - 1.1. Stan prawny nieruchomości
 - 1.2. Inne posiadane informacje i dokumenty
 - 1.3. Przepisy prawne i normy związane z projektowaniem i wykonaniem zamierzenia budowlanego
2. Wytyczne inwestorskie i uwarunkowania związane z budową i montażem
3. Zakres prac projektowych do wykonania w ramach zamówienia

C. Część rysunkowa

- Orientacja

A. CZĘŚĆ OPISOWA

1. Opis ogólny przedmiotu zamówienia

1.1. Cel zamówienia i zakres

Celem zamówienia jest wymiana 7-iu dźwigów szpitalnych i 1-go dźwigu osobowego z demontażem dźwigów istniejących, w takim zakresie by spełniały one wymagania stawiane przez Zamawiającego zawarte w niniejszym programie funkcjonalno użytkowym PFU.

Wymagania Zamawiającego wynikają z potrzeby zwiększenia przepustowości dźwigów oraz niezawodności ich pracy oraz dostosowania do wymaganych przepisami prawa.

Zakres koniecznych do wykonania robót budowlanych i instalacyjnych wynikać będzie z obowiązujących przepisów oraz przyjętego przez Wykonawcę sposobu wymiany dźwigów, gwarantującego osiągnięcie celu zamówienia.

1.2. Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia stanowi wykonanie:

- wykonaniem ekspertyz technicznych szybów windy pod kątem wytrzymałościowym i wzmocnienie szybów dla nowych wind o większym udźwigu
- wykonanie dokumentacji technicznej dźwigów szpitalnych wraz z jej zatwierdzeniem w UDT, uwzględniając wytyczne Zamawiającego zawarte w programie funkcjonalno – użytkowym,
- demontaż starych zespołów dźwigowych,
- montaż nowych zespołów dźwigowych,
- roboty budowlanej dostosowującej szyby do nowych dźwigów,
- roboty budowlane polegające na równaniu szpachlowaniu oraz malowaniu powierzchni,
- roboty elektryczne polegające na przebudowie instalacji zasilającej i zabezpieczającej zasilanie dźwigów.
- wykonanie niezbędnych badań i prób ruchowych oraz uczestnictwo w odbiorze dźwigów przez UDT (z opłaceniem kosztów badania i rejestracji dźwigów).
- konserwacja i prowadzenie pogotowia awaryjnego (całodobowego) w okresie gwarancyjnym tj. **36 miesięcy**.

Z uwagi na specyfikę zamówienia zalecane jest przeprowadzenie wizji lokalnej przed przystąpieniem do złożenia oferty.

1.3. Opis ogólny

Obiekty szpitalne Wojewódzkiego Szpitala Specjalistycznego im. Najświętszej Maryi Panny zostały usytuowane w północno – zachodniej części miasta, w obrębie ul. Bialskiej, na działce o powierzchni 15,8 ha. Podstawowe obiekty szpitala umieszczone zostały w zachodniej części terenu i tworzą zespół połączonych ze sobą budynków, w skład którego wchodzi od północnej w kierunku południowej granicy terenu:

- Budynek D – blok przychodni i administracji
- Łącznik F – połączenie komunikacyjne pomiędzy budynkami D i B
- Budynek B – blok diagnostyki
- Budynek E – blok intensywnej opieki medycznej (połączenie komunikacyjne pomiędzy budynkami B i A)
- Budynek A – blok łóżkowy
- Łącznik G – połączenie komunikacyjne pomiędzy budynkami A i H

- Budynek H – blok łóżkowy dziecięcy
- Budynek C – blok izby przyjęć, stanowiący zachodnie skrzydło wyżej opisanego kompleksu budynków, łączące zachodnie części budynków B, A i H

Budynek D – blok przychodni i administracji

Obiekt ten jest podpiwniczonym, trzykondygnacyjnym budynkiem niskim, o wymiarach 103,66m x 15,84 x 10,5 m, usytuowanym w północnej części zblokowanego zespołu obiektów szpitalnych. Łączy się on od strony południowej z łącznikiem komunikacyjnym F – na każdej kondygnacji budynku (na kondygnacjach nadziemnych jest oddzielony od ww. łącznika przeszkloną bezklasową ścianką z drzwiami dwuskrzydłowymi, o szerokości skrzydła ok. 0,8 m, a w części podziemnej bezklasowymi drewnianymi drzwiami, o szerokości 1,3 m (skrzydło ok. 1,0 m).

Łącznik F – połączenie komunikacyjne pomiędzy budynkami D i B, obiekt trzykondygnacyjny z podpiwniczeniem.

Budynek B – blok diagnostyki, jest budynkiem 5 kondygnacyjnym, średniowysokim o wymiarach 103,64 m x 25,44 m x 17,50 m. Budynek ma połączenie od strony południowej na wszystkich kondygnacjach z łącznikiem E a od strony północnej z łącznikiem F, od strony zachodniej z pawilonem C.

Budynek E – blok intensywnej opieki medycznej jest obiektem częściowo niskim, trzykondygnacyjnym, podpiwniczonym, zlokalizowanym pomiędzy budynkami A i B. W budynku tym znajdują się 4 dźwigi przeznaczone do wymiany. Część w której zlokalizowane są dźwigi jest budynkiem dziewięciokondygnacyjnym, wysokim.

Budynek A pełni rolę bloku łóżkowego. Jest budynkiem dziewięciokondygnacyjnym (wg przyjętego nazewnictwa najniższa nadziemna kondygnacja tego budynku, z wyjściem na otwartą przestrzeń stanowi poziom – 1, a następnie to parter i 7 pięter.

Budynek częściowo podpiwniczony na poziomie - 2 na którym jest połączony tunelem komunikacyjnym z pozostałymi obiektami szpitala.

Wysokość obiektu wynosi 30,33m co kwalifikuje go do budynków wysokich.

Wymiary 93,46 m x 16,74 m x 30,33 m.

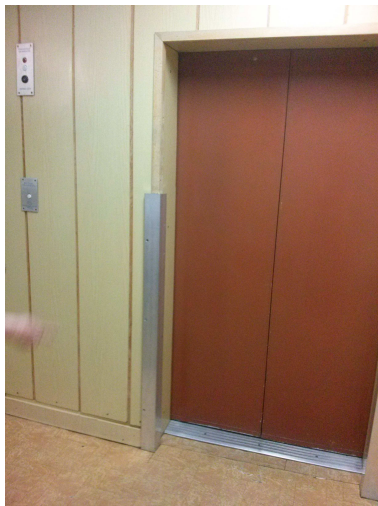
Łącznik G – połączenie komunikacyjne pomiędzy budynkami A i H jest obiektem dwukondygnacyjnym z podpiwniczeniem.

Budynek H – blok łóżkowy dziecięcy jest budynkiem średniowysokim, pięciokondygnacyjnym zlokalizowany w południowej części kompleksu.

Budynek C – blok izby przyjęć jest budynkiem niskim, trzykondygnacyjnym z podpiwniczeniem o wymiarach 80,8 m x 13,44 m x 10,5m. Posiada połączenie od strony wschodniej z budynkami A,B i H

Konstrukcję tych budynków oparto na szkieletach żebrowo–prefabrykowanych, z ram nośnych. Ściany zewnętrzne stanowią płyty osłonowe wielowarstwowe, prefabrykowane. Ściany szczytowe i mury podpiwniczenia wykonano jako żelbetowe. Stropy wykonano z płyt wielkowymiarowych, prefabrykowanych, wypełnionych pustakami Ackermana.

Dokumentacja fotograficzna



dźwig BUDYNEK D



dźwig BUDYNEK E



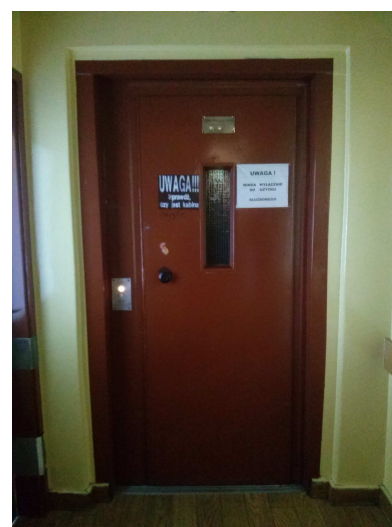
dźwigi BUDYNEK E



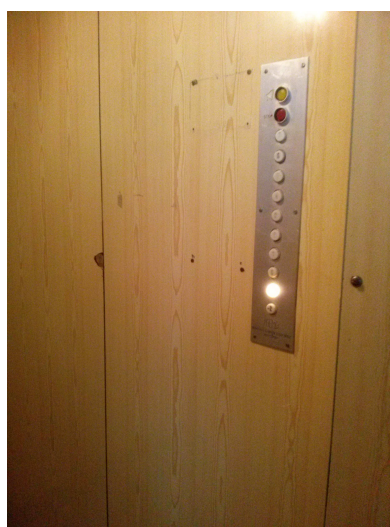
dźwig BUDYNEK C



dźwig BUDYNEK C



dźwig BUDYNEK A



1.4. Charakterystyka robót budowlano – instalacyjnych

- wykonanie niezbędnych robót rozbiórkowych i demontażowych wewnątrz budynku, w tym usprawnienie wentylacji wszystkich wind, wykonanie portali z blachy nierdzewnej dla wszystkich drzwi szybowych z wyłogiem na ściany po 15cm (z 3 stron plus posadzka), zamurowanie drzwi przelotowych w 3 windach w Pawilonie „E”.
- demontaż istniejących elementów boazerii drewnianej i paneli wokół drzwi do wind,
- wykonanie opasek wokół pojedynczych drzwi wind z płytek granitowych o szerokości minimum 60 cm, oraz wykonanie wykończenia ścian przy zespołach wind (budynek E) na całej ścianie z płytek granitowych na wysokość 3.0 m. Powyższe wykończenie należy wykonać na wszystkich kondygnacjach.
- dokonanie niezbędnych napraw tynku, malowanie szybu i maszynowni farbami niepylącymi,
- malowanie konstrukcji stalowych,
- wykonanie robót budowlanych dostosowawczych w obrębie szybu, maszynowni oraz korytarzy,
- wykonanie niezbędnych instalacji zasilających i oświetleniowych, sygnalizacyjnych, itp. związanych z instalacją dźwigów,
- wykonanie robót naprawczych i wykończeniowych związanych z wymianą dźwigów,
- wymiana instalacji zasilania głównego wind z rozdzielni gł. do szafy w maszynowni dźwigu, wykonanie tablicy,
- wymianę wszystkich aparatów elektrycznych w szybie windy,
- wymianę instalacji oświetlenia w szybie windy i w maszynowni, w celu dostosowania go do obowiązujących przepisów,
- wykonanie oddymiania szybów windowych zgodnie z obowiązującymi przepisami, jeżeli będzie to wynikało z dokumentacji projektowej.
- montaż drzwi w klasie odporności ogniowej EI30, wyposażonych w urządzenia zapewniające samoczynne ich zamknięcie w razie pożaru w pomieszczeniu maszynowni budynku „A” (na VIII piętro obiektu),
- inne konieczne do wykonanie prace budowlane.

Bezwzględnie wymaga się aby kierownik robót budowlanych posiadał uprawnienia budowlane do kierowania robotami bez ograniczeń wraz z aktualnym zaświadczeniem o przynależności do okręgowej izby budownictwa

Bezwzględnie wymaga się aby kierownik robót elektrycznych posiadał uprawnienia budowlane do kierowania robotami bez ograniczeń wraz z aktualnym zaświadczeniem o przynależności do okręgowej izby budownictwa.

1.3.1 Dostawa i montaż dźwigów. Zakres prac montażowych dla jednego dźwigu:

- a) demontaż i przewóz w wyznaczone do tego celu miejsce na terenie szpitala istniejącego dźwigu wraz z wyposażeniem, ogrodzenie terenu składowania (między budynkiem pralni, a materiałów łatwopalnych).
- b) montaż wyposażenia szybu:

- wymiana ramy kabinowej, kabiny
 - wymiana lin nośnych i linki ogranicznika prędkości,
 - napęd cierny bezreduktorowy – liny stalowe min 8mm średnicy, średnica koła ciernego min 320mm,
 - wymiana ogranicznika prędkości,
 - wymiana liny ogranicznika prędkości,
 - wymiana ramy przeciwwagi,
 - wymiana wsporników i prowadnic kabiny oraz przeciwwagi,
 - wymiana amortyzatorów w podszybiu,
- c) montaż zespołów napędowych, w tym:
wymiana zespołu istniejącego na nowy zespół napędowy bezreduktorowy z falownikiem o prędkości jazdy kabiny 1m/s oraz wyposażenia maszynowni, montaż zespołu napędowego w maszynowni. Nie dopuszcza się montażu zespołu napędowego w szybie.
- d) aparatura sterująca, w tym:
- wymiana aparatury sterującej na aparaturę mikroprocesorową o zbiorczym sterowaniu góra-dół,
 - dojazd kabiny do najbliższego przystanku realizowany z własnego akumulatora windy,
 - system sterowania wyposażony w funkcję zjazdu pożarowego po otrzymaniu sygnału z centrali pożarowej,
 - przywołanie jednej windy (10 pięter) za pomocą systemu kontroli dostępu dla służb szpitala (karty zbliżeniowe typ „chip”). W ramach powyższego zadania Wykonawca ma dostarczyć Zamawiającemu 200 szt. kart.
 - napęd energooszczędny, regulowany falownikiem
 - komunikaty głosowe o stanie dźwigu (słyszane w kabinie)
- e) kabina i drzwi, w tym:
- wymiana kabiny na metalową, wykonaną z blachy nierdzewnej (faktura LEN) z oświetleniem anty-wandal za podwieszonym sufitem,
 - podłoga kabiny – trudno ścieralne, antypoślizgowe,
 - panel sterowniczy licowany ze ścianą kabiny, wykonane ze stali nierdzewnej wyposażone w przyciski nierdzewne w wykonaniu anty-wandal, przystosowany dla osób niepełnosprawnych,
 - w kabinie należy zamontować odboje z profili stalowych nierdzewnych zapobiegające uszkodzeniom ścian przez wózki i łóżka szpitalne (wysokość montażu 0cm, 35cm i 65cm)
 - w kabinie zainstalowane piętrowskazywacze oraz sygnalizator kierunku jazdy,
 - dźwigi wyposażone w system głosowej komunikacji dwustronnej pomiędzy kabiną i służbami ratowniczymi (konserwacyjnymi) oraz pomiędzy kabiną i maszynownią,
 - oświetlenie awaryjne,
 - wentylatory cichobieżne,
 - drzwi kabinowe automatyczne, skrzydła wykonane z blachy nierdzewnej, progi w wykonaniu wzmocnionym (odporne na wygniatanie od stalowych kółek wózków

transportowych), napędy drzwi wyposażone w stalowe prowadnice pod kółka wózków skrzydeł drzwiowych,

- wymiana ram kabin na nowe ramy wyposażone w chwytacze dwukierunkowego działania,
- montaż kurtyn świetlnych w drzwiach kabiny,
- kabiny wyposażone w kamery do monitoringu, zabezpieczone przed uszkodzeniem,

f) drzwi przystankowe:

- wymiana drzwi szybów na automatyczne, skrzydła i ościeżnice wykonane z blachy nierdzewnej, progi w wykonaniu wzmocnionym (odporne na wygniatanie od stalowych kółek wózków transportowych), napędy drzwi wyposażone w stalowe prowadnice pod kółka wózków skrzydeł drzwiowych,
- montaż obróbek drzwi szybowych oraz nowych otworów,
- kasety wezwań z blachy nierdzewnej w wykonaniu anty-wandal, przystosowane dla osób niepełnosprawnych,
- piętrowskazywacze na wszystkich piętrach,
- sygnalizacja kierunku jazdy kabiny na wszystkich przystankach,

g) pozostałe prace:

- uruchomienie systemu łączności ze służbami ratowniczymi,
- uruchomienie systemu monitoringu kabin,
- utylizacja odpadów powstałych w czasie prac.

Po podpisaniu umowy Wykonawca przedstawi aktualną kopię decyzji urzędowej udzielającej Wykonawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów związanych z demontażami wind z podaniem ilości i rodzaju odpadów oraz sposobu ich zagospodarowania.

Wymaga się prowadzenia prac w sposób najmniej uciążliwych dla użytkownika obiektu, a w szczególności demontaż i montaż zespołów dźwigowych od wnętrza szybu, nie przez budynek Szpitala.

Z uwagi na prace prowadzone w czynnym obiekcie, wymaga się na czas wymiany ostionęcia drzwi na wszystkich przystankach sztywną i pyłoszczelną przegrodą (do pełnej wysokości kondygnacji).

Roboty remontowe (budowlano-instalacyjne) związane z montażem nowych dźwigów mają być prowadzone w szybie na podestach odpowiadających obowiązującym obecnie przepisom i mających bezwzględnie zapewnić bezpieczeństwo pracowników podczas wymiany dźwigów.

1.3.2. Prace dokumentacyjne i badanie, w tym:

- wykonanie kompletnej dokumentacji technicznej niezbędnej do uzyskania certyfikatu zgodności z Jednostki Notyfikowanej,
- wykonanie dokumentacji powykonawczej dźwigów niezbędnej do rejestracji przez Urząd Dozoru Technicznego,
- wykonanie dokumentacji technicznej, dziennika konserwacji dźwigów niezbędnych przy pracach konserwacyjnych,
- wykonanie niezbędnych badań, prób ruchowych, regulacji,

- uczestnictwo w odbiorze dźwigu przez UDT z opłaceniem przez Wykonawcę kosztów badania i rejestracji,
- przekazanie dźwigów do eksploatacji (decyzja UDT),
- dostarczenie kart gwarancyjnych,

Wymagane jest, aby cała dokumentacja i wszystkie instrukcje napisane były w języku polskim.

2. Parametry techniczne urządzeń:

2.1. Dźwig osobowy, Pawilon „A”, szt. 1

ZAŁĄCZNIK A1

L.p.	Zespoły dźwigowe	Parametry techniczne – wymagania minimalne
1.	Typ dźwigu	Szpitalny, samoobsługowy
2.	Udźwig	Minimum 800 kg
3.	Wysokość podnoszenia	„bez zmian”
	Wciągarka	Napęd bezreduktorowy z linami stalowymi bez oplotu o średnicy min 8mm i kołem ciernym średnicy min.320mm. Wciągarka bezreduktorowa, hamulce certyfikowane jako element zatrzymujący A3. W celu zagwarantowania maksymalnej sprawności energetycznej ilość par biegunów nie mniej niż 20. Hamulce dobrane tak aby umożliwiły wykonanie próby jednej szczęki, zamontowane na wspólnym wale z kołem ciernym. Wał silnika posiadający certyfikat potwierdzający że hamulce mogą być wykorzystywane jako chwytacz w kierunku góra (dołączyć kopię certyfikatu).
4.	Wymiary szybu	„ bez zmian” Wykonawca dokona obmiaru
5.	Liczba przystanków / dojeżdż	10/10
6.	Prędkość jazdy	min 1,0 m/sek, łagodne starty i zatrzymania
7.	Napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem	Zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów. Silnik wyposażony w wentylator. Aby zagwarantować długą żywotność wciągarki, silnik musi mieć co najmniej 25% zapasu momentu nominalnego do momentu na wale. Wymaga się zespołu napędowego od producenta stosującego System Jakości ISO 9001. min 180 startów
8.	Rama kabinowa	Z chwytaczami 2 kierunkowymi, samosmarowna od producenta stosującego System Jakości ISO 9001
9.	Przeciążenie	Precyzyjny układ przeciążenia
10.	Kabina: (antywandal)	Segmentowa, nieprzelotowa,
	a) wym. Wewnętrzne	o wymiarach min. 1200x1450x2150 (wymóg bezwzględny)
	b) ściany	z blachy INOX fakturowanej LEN o grubości min 1,2mm

	<p>c) podłoga</p> <p>d) panel dyspozycji-antywandal</p> <p>e) gong</p> <p>f) poręcz</p> <p>g) lustro</p> <p>h) oświetlenie</p> <p>i) wentylator</p> <p>j) wizualizacje</p>	<p>Wykładzina antypoślizgowa, niepalna z atestem</p> <p>pokrywa z blachy nierdzewnej fakturowanej, przyciski nierdzewne z alfabetem Brille´a podświetlane na obwodzie</p> <p>Panel dyspozycji zawiera: przyciski otwierania i zamykania drzwi, dyspozycji przystanków z wypukłym przyciskiem przystanku wyjścia z budynku, alarmu, wskaźnik przeciążenia, piętrowskazywacz z cyframi o wys. min. 38 mm, plus strzałki kierunku jazdy, lampka oświetlenia awaryjnego, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym, system głośnomówiący w kabinie (komunikaty do o nazwie kondygnacji tj. „Piwnica” „Parter wyjście z budynku”, „I piętro”, „II piętro”, „III piętro” itd.),</p> <p>na kabinie – 2 tonowy</p> <p>na ścianie tylnej i bocznej</p> <p>mocowane na tylnej, połowa wysokości kabiny</p> <p>energooszczędne LED, osłonięte za podwieszonym sufitem z blachy INOX (wzór otworów do uzgodnienia z Zamawiającym)</p> <p>włączany automatycznie, czynny podczas jazdy kabiny oraz awarii zasilania napędu dźwigu plus możliwość włączenia</p> <p>oprócz koniecznych (opisanych lampek), przeciążenie. W kabinie wymaga się dokładnej instrukcji użytkowania i zachowania w przypadku pożaru</p> <p>UWAGA !</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wewnątrz kabiny nie będzie wkrętów i śrub. 2. Wyklucza się stosowanie w kabinie aluminiowych elementów wykończeniowych
11.	<p>Drzwi kabinowe (1szt.) z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi</p> <p>a) wymiary w świetle</p>	<p>Automatyczne, z falownikiem</p> <p>900 mm – szerokość 2000 mm – wysokość</p>

	b) skrzydła c) zabezpieczenie d) progi	blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm pełnowymiarowa bariera fotoelektryczna 25 - 1800 stalowe, – wyklucza się aluminiowe
12.	Drzwi przystankowe z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi a) wymiary w świetle b) progi c) skrzydła i ościeżnice d) odporność ogniowa	Automatyczne, (producent jak drzwi kabinowych) 900 mm – szerokość 2000 mm – wysokość stalowe, wyklucza się aluminiowe blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm EI 30
13.	Kasety wezwań na przystankach	Pokrywa z blachy nierdzewnej, przyciski nierdzewne podświetlane na obwodzie z alfabetem Brille´a, na wszystkich przystankach cyfrowy wskaźnik piętra plus strzałki kierunku jazdy,
14.	Sterowanie (patrz uwaga nr. 1)	Zbiorcze w góra - dół, - system automatycznego alarmu (GSM)
15.	Falownik zespołu napędowego	Falownik – bezstycznikowy, z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantujący spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN12016. Falownik umożliwia zwieranie uzwojeń silnika bez stosowania dodatkowych styczników, w celu zagwarantowania bezpiecznej ewakuacji w przypadku awaryjnego otwarcia luzownika.

2.2. Dźwig szpitalny, Pawilon „ B”, szt. 1

ZAŁĄCZNIK A2

L.p.	Zespoły dźwigowe	Parametry techniczne – wymagania minimalne
1.	Typ dźwigu	Szpitalny, samoobsługowy
2.	Udźwig	Minimum 1800 kg
3.	Wysokość podnoszenia	„bez zmian”
	Wciągarka	Napęd bezreduktorowy z linami stalowymi bez oplotu o średnicy min 8mm i kołem ciernym średnicy min.320mm. Wciągarka bezreduktorowa, hamulce certyfikowane jako element zatrzymujący A3. W celu zagwarantowania maksymalnej sprawności energetycznej ilość par biegunów nie mniej niż 20. Hamulce

		dobrane tak aby umożliwiały wykonanie próby jednej szczęki, zamontowane na wspólnym wale z kołem ciernym. Wał silnika posiadający certyfikat potwierdzający że hamulce mogą być wykorzystywane jako chwytacz w kierunku góra. (dołączyć kopię certyfikatu).
4.	Wymiary szybu	„ bez zmian” Wykonawca dokona obmiaru
5.	Liczba przystanków / dojeżdż	4/4
6.	Prędkość jazdy	min 1,0 m/sek, łagodne starty i zatrzymania
7.	Napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem	Zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów. Silnik wyposażony w wentylator. Aby zagwarantować długą żywotność wciągarki, silnik musi mieć co najmniej 25% zapasu momentu nominalnego do momentu na wale. Wymaga się zespołu napędowego od producenta stosującego System Jakości ISO 9001. min 180 startów
8.	Rama kabinowa	Z chwytaczami 2 kierunkowymi, samosmarowna od producenta stosującego System Jakości ISO 9001
9.	Przeciążenie	Precyzyjny układ przeciążenia
10.	Kabina: (antywandal)	Segmentowa, nieprzelotowa,
	a) wym. Wewnętrzne	o wymiarach min. 1450x2500x2150 (wymóg bezwzględny)
	b) ściany	z blachy INOX fakturowanej LEN o grubości min 1,2mm
	c) podłoga	Wykładzina antypoślizgowa, niepalna z atestem
	d) panel dyspozycji-antywandal	pokrywa z blachy nierdzewnej fakturowanej, przyciski nierdzewne z alfabetem Brille’a podświetlane na obwodzie Panel dyspozycji zawiera: przyciski otwierania i zamykania drzwi, dyspozycji przystanków z wypukłym przyciskiem przystanku wyjścia z budynku, alarmu, wskaźnik przeciążenia, piętrowskazywacz z cyframi o wys. min. 38 mm, plus strzałki kierunku jazdy, lampka oświetlenia awaryjnego, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym , system głośnomówiący w kabinie (komunikaty do o nazwie kondygnacji tj. „Piwnica” „Parter wyjście z budynku”, „I piętro” , „II piętro” , „III piętro” itd.), na kabinie – 2 tonowy na ścianie tylnej i bocznej poręczą mocowane na tylnej ścianie, połowa wysokości kabiny energooszczędne LED, osłonięte za podwieszonym sufitem z blachy

	<p>e) gong</p> <p>f) poręcz</p> <p>g) lustro</p> <p>h) oświetlenie</p> <p>i) wentylator</p> <p>j) wizualizacje</p>	<p>INOX (wzór otworów do uzgodnienia z Zamawiającym)</p> <p>włączany automatycznie, czynny podczas jazdy kabiny oraz awarii zasilania napędu dźwigu plus możliwość włączenia</p> <p>oprócz koniecznych (opisanych lampek), przeciążenie. W kabinie wymaga się dokładnej instrukcji użytkowania i zachowania w przypadku pożaru</p> <p>UWAGA !</p> <p>1. Wewnątrz kabiny nie będzie wkrętów i śrub.</p> <p>2. Wyklucza się stosowanie w kabinie aluminiowych elementów wykończeniowych</p>
11.	<p>Drzwi kabinowe (1szt.) z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi</p> <p>a) wymiary w świetle</p> <p>b) skrzydła</p> <p>c) zabezpieczenie</p> <p>d) progi</p>	<p>Automatyczne, z falownikiem</p> <p>1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość</p> <p>blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm</p> <p>pełnowymiarowa bariera fotoelektryczna 25 - 1800</p> <p>stalowe, – wyklucza się aluminiowe</p>
12.	<p>Drzwi przystankowe z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi</p> <p>a) wymiary w świetle</p> <p>b) progi</p> <p>c) skrzydła i ościeżnice</p>	<p>Automatyczne, (producent jak drzwi kabinowych)</p> <p>1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość</p> <p>stalowe, wyklucza się aluminiowe</p> <p>blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm</p>

	d) odporność ogniowa drzwi	EI 60
13.	Kasety wezwań na przystankach	Pokrywa z blachy nierdzewnej, przyciski nierdzewne podświetlane na obwodzie z alfabetem Brille'a, na wszystkich przystankach cyfrowy wskaźnik piętra plus strzałki kierunku jazdy,
14.	Sterowanie (patrz uwaga nr. 1)	Zbiornicze góra - dół, - system automatycznego alarmu (GSM)
15.	Falownik zespołu napędowego	Falownik – z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantujący spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN12016. Falownik umożliwia zwieranie uzwojeń silnika bez stosowania dodatkowych styczników, w celu zagwarantowania bezpiecznej ewakuacji w przypadku awaryjnego otwarcia luzownika.

2.3. Dźwig szpitalny, Pawilon „E”, szt. 3 – praca w systemie grupowo-zbiorniczym góra-dół

ZAŁĄCZNIK A3

L.p.	Zespoły dźwigowe	Parametry techniczne – wymagania minimalne
1.	Typ dźwigu	Szpitalny, samoobsługowy
2.	Udźwig	Minimum 1800 kg
3.	Wysokość podnoszenia	„bez zmian”
	Wciągarka	Napęd bezreduktorowy z linami stalowymi bez oplotu o średnicy min 8mm i kołem ciernym średnicy min.320mm. Wciągarka bezreduktorowa, hamulce certyfikowane jako element zatrzymujący A3. W celu zagwarantowania maksymalnej sprawności energetycznej ilość par biegunów nie mniej niż 20. Hamulce dobrane tak aby umożliwiały wykonanie próby jednej szczęki, zamontowane na wspólnym wale z kołem ciernym. Wał silnika posiadający certyfikat potwierdzający że hamulce mogą być wykorzystywane jako chwytacz w kierunku góra (dołączyć kopię certyfikatu).
4.	Wymiary szybu	„ bez zmian” Wykonawca dokona obmiaru
5.	Liczba przystanków / dojeżdż	10/10
6.	Prędkość jazdy	min 1,0 m/sek, łagodne starty i zatrzymania
7.	Napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem	Zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów. Silnik wyposażony w wentylator. Aby zagwarantować długą żywotność wciągarki, silnik musi mieć co najmniej 25% zapasu momentu nominalnego do momentu na wale. Wymaga się zespołu napędowego od producenta stosującego System Jakości ISO 9001. min 180 startów
8.	Rama kabinowa	Z chwytaczami 2 kierunkowymi, samosmarowna od producenta stosującego System Jakości ISO 9001

9.	Przeciążenie	Precyzyjny układ przeciążenia
10.	<p>Kabina: (antywandal)</p> <p>a) wym. Wewnętrzne</p> <p>b) ściany</p> <p>c) podłoga</p> <p>d) panel dyspozycji-antywandal</p> <p>e) gong</p> <p>f) poręcz</p> <p>g) lustro</p> <p>h) oświetlenie</p> <p>i) wentylator</p> <p>j) wizualizacje</p>	<p>Segmentowa, nieprzelotowa,</p> <p>o wymiarach min. 1450x2500x2150 (wymóg bezwzględny)</p> <p>z blachy INOX fakturowanej LEN o grubości min 1,2mm</p> <p>Wykładzina antypoślizgowa, niepalna z atestem</p> <p>pokrywa z blachy nierdzewnej fakturowanej, przyciski nierdzewne z alfabetem Brille'a podświetlane na obwodzie</p> <p>Panel dyspozycji zawiera: przyciski otwierania i zamykania drzwi, dyspozycji przystanków z wypukłym przyciskiem przystanku wyjścia z budynku, alarmu, wskaźnik przeciążenia, piętrowskazywacz z cyframi o wys. min. 38 mm, plus strzałki kierunku jazdy, lampka oświetlenia awaryjnego, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym , system głośnomówiący w kabinie (komunikaty do o nazwie kondygnacji tj. „Piwnica” „Parter wyjście z budynku” , „I piętro” , „II piętro” , „III piętro” itd.),</p> <p>na kabinie – 2 tonowy</p> <p>na ścianie tylnej i bocznej</p> <p>mocowane na tylnej ścianie, połowa wysokości kabiny</p> <p>energooszczędne LED, osłonięte za podwieszonym sufitem z blachy INOX (wzór otworów do uzgodnienia z Zamawiającym)</p> <p>włączany automatycznie, czynny podczas jazdy kabiny oraz awarii zasilania napędu dźwigu plus możliwość włączenia</p> <p>oprócz koniecznych (opisanych lampek), przeciążenie. W kabinie wymaga się dokładnej instrukcji użytkowania i zachowania w przypadku pożaru</p> <p>UWAGA !</p> <p>1. Wewnątrz kabiny nie będzie wkrętów i śrub.</p> <p>2. Wyklucza się stosowanie w kabinie aluminiowych elementów wykończeniowych</p>

11.	Drzwi kabinowe (1szt.) z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi a) wymiary w świetle b) skrzydła c) zabezpieczenie d) progi	Automatyczne, z falownikiem 1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm pełnowymiarowa bariera fotoelektryczna 25 - 1800 stalowe, – wyklucza się aluminiowe
12.	Drzwi przystankowe z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi a) wymiary w świetle b) progi c) skrzydła i ościeżnice d) odporność ogniowa	Automatyczne, (producent jak drzwi kabinowych) 1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość stalowe, wyklucza się aluminiowe blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm EI 60
13.	Kasety wezwań na przystankach	Pokrywa z blachy nierdzewnej, przyciski nierdzewne podświetlane na obwodzie z alfabetem Brille'a, na wszystkich przystankach cyfrowy wskaźnik piętra plus strzałki kierunku jazdy,
14.	Sterowanie (patrz uwaga nr. 1)	Zbiornicze góra - dół, praca w grupie 3 dźwigów, system automatycznego alarmu (GSM)
15.	Falownik zespołu napędowego	Falownik – z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantujący spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN12016. Falownik umożliwia zwieranie uzwojeń silnika bez stosowania dodatkowych styczników, w celu zagwarantowania bezpiecznej ewakuacji w przypadku awaryjnego otwarcia luzownika.

2.4. Dźwig szpitalny, Pawilon „E”, szt. 1

ZAŁĄCZNIK A4

L.p.	Zespoły dźwigowe	Parametry techniczne – wymagania minimalne
------	------------------	--

1.	Typ dźwigu	Szpitalny, samoobsługowy
2.	Udźwig	Minimum 1800 kg
3.	Wysokość podnoszenia	„bez zmian”
	Wciągarka	Napęd bezreduktorowy z linami stalowymi bez oplotu o średnicy min 8mm i kołem ciernym średnicy min.320mm. Wciągarka bezreduktorowa, hamulce certyfikowane jako element zatrzymujący A3. W celu zagwarantowania maksymalnej sprawności energetycznej ilość par biegunów nie mniej niż 20. Hamulce dobrane tak aby umożliwiły wykonanie próby jednej szczęki, zamontowane na wspólnym wale z kołem ciernym. Wał silnika posiadający certyfikat potwierdzający że hamulce mogą być wykorzystywane jako chwytacz w kierunku góra (dołączyć kopię certyfikatu).
4.	Wymiary szybu	„ bez zmian” Wykonawca dokona obmiaru
5.	Liczba przystanków / dojeżdż	10/11
6.	Prędkość jazdy	min 1,0 m/sek, łagodne starty i zatrzymania
7.	Napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem	Zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów. Silnik wyposażony w wentylator. Aby zagwarantować długą żywotność wciągarki, silnik musi mieć co najmniej 25% zapasu momentu nominalnego do momentu na wale. Wymaga się zespołu napędowego od producenta stosującego System Jakości ISO 9001. min 180 startów
8.	Rama kabinowa	Z chwytaczami 2 kierunkowymi, samosmarowna od producenta stosującego System Jakości ISO 9001
9.	Przeciążenie	Precyzyjny układ przeciążenia
10.	Kabina: (antywandal)	Segmentowa, przelotowa,
	a) wym. Wewnętrzne	o wymiarach min. 1450x2500x2150 (wymóg bezwzględny)
	b) ściany	z blachy INOX fakturowanej LEN o grubości min 1,2mm
	c) podłoga	Wykładzina antypoślizgowa, niepalna z atestem
	d) panel dyspozycji-antywandal 2 szt.	pokrywa z blachy nierdzewnej fakturowanej, przyciski nierdzewne z alfabetem Brille’a podświetlane na obwodzie Panel dyspozycji zawiera: przyciski otwierania i zamykania drzwi, dyspozycji przystanków z wypukłym przyciskiem przystanku wyjścia z budynku, alarmu, wskaźnik przeciążenia, piętrowskazywacz z cyframi o wys. min. 38 mm, plus strzałki kierunku jazdy, lampka oświetlenia awaryjnego, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym , system głośnomówiący w kabinie (komunikaty do o nazwie kondygnacji tj. „Piwnica” „Parter wyjście z budynku”, „I piętro”, „II piętro”, „III piętro” itd.),

	<p>e) gong</p> <p>f) poręcz</p> <p>g) lustro</p> <p>h) oświetlenie</p> <p>i) wentylator</p> <p>j) wizualizacje</p>	<p>na kabinie – 2 tonowy</p> <p>na ścianie bocznej</p> <p>mocowane na bocznej ścianie między panelami, połowa wysokości kabiny</p> <p>energooszczędne LED, osłonięte za podwieszonym sufitem z blachy INOX (wzór otworów do uzgodnienia z Zamawiającym)</p> <p>włączany automatycznie, czynny podczas jazdy kabiny oraz awarii zasilania napędu dźwigu plus możliwość włączenia</p> <p>oprócz koniecznych (opisanych lampek), przeciążenie. W kabinie wymaga się dokładnej instrukcji użytkowania i zachowania w przypadku pożaru</p> <p>UWAGA !</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wewnątrz kabiny nie będzie wkrętów i śrub. 2. Wyklucza się stosowanie w kabinie aluminiowych elementów wykończeniowych
11.	<p>Drzwi kabinowe (2szt.) z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi</p> <p>a) wymiary w świetle</p> <p>b) skrzydła</p> <p>c) zabezpieczenie</p> <p>d) progi</p>	<p>Automatyczne, z falownikiem</p> <p>1100 mm – szerokość</p> <p>2000 mm – wysokość</p> <p>blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm</p> <p>pełnowymiarowa bariera fotoelektryczna 25 - 1800</p> <p>stalowe, – wyklucza się aluminiowe</p>
12.	<p>Drzwi przystankowe z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi</p> <p>a) wymiary w świetle</p>	<p>Automatyczne, (producent jak drzwi kabinowych)</p> <p>1100 mm – szerokość</p> <p>2000 mm – wysokość</p>

	<p>b) progi</p> <p>c) skrzydła i ościeżnice</p> <p>d) odporność ogniowa</p>	<p>stalowe, wyklucza się aluminiowe</p> <p>blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm</p> <p>EI 60</p>
13.	Kasety wezwań na przystankach	Pokrywa z blachy nierdzewnej, przyciski nierdzewne podświetlane na obwodzie z alfabetem Brille'a, na wszystkich przystankach cyfrowy wskaźnik piętra plus strzałki kierunku jazdy,
14.	Sterowanie (patrz uwaga nr. 1)	Zbiornice góra - dół, wezwania szpitalne na karty typ „chip”, jazdy szpitalne system automatycznego alarmu (GSM)
15.	Falownik zespołu napędowego	Falownik – bezstycznikowy, z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantujący spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN12016. Falownik umożliwia zwieranie uzwojeń silnika bez stosowania dodatkowych styczników, w celu zagwarantowania bezpiecznej ewakuacji w przypadku awaryjnego otwarcia luzownika.

2.5. Dźwig szpitalny, Pawilon „D”, szt. – 1

ZAŁĄCZNIK A5

L.p.	Zespoły dźwigowe	Parametry techniczne – wymagania minimalne
1.	Typ dźwigu	Szpitalny, samoobsługowy
2.	Udźwig	Minimum 1800 kg
3.	Wysokość podnoszenia	„bez zmian”
	Wciągarka	Napęd bezreduktorowy z linami stalowymi bez oplotu o średnicy min 8mm i kołem ciernym średnicy min.320mm. Wciągarka bezreduktorowa, hamulce certyfikowane jako element zatrzymujący A3. W celu zagwarantowania maksymalnej sprawności energetycznej ilość par biegunów nie mniej niż 20. Hamulce dobrane tak aby umożliwiały wykonanie próby jednej szczęki, zamontowane na wspólnym wale z kołem ciernym. Wał silnika posiadający certyfikat potwierdzający że hamulce mogą być wykorzystywane jako chwytacz w kierunku góra (dołączyć kopię certyfikatu).
4.	Wymiary szybu	„ bez zmian” Wykonawca dokona obmiaru
5.	Liczba przystanków / dojeżdż	4/4
6.	Prędkość jazdy	min 1,0 m/sek, łagodne starty i zatrzymania
7.	Napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem	Zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów. Silnik

		wyposażony w wentylator. Aby zagwarantować długą żywotność wciągarki, silnik musi mieć co najmniej 25% zapasu momentu nominalnego do momentu na wale. Wymaga się zespołu napędowego od producenta stosującego System Jakości ISO 9001. min 180 startów
8.	Rama kabinowa	Z chwytaczami 2 kierunkowymi, samosmarowna od producenta stosującego System Jakości ISO 9001
9.	Przeciążenie	Precyzyjny układ przeciążenia
10.	Kabina: (antywandal)	Segmentowa, nieprzelotowa,
	a) wym. Wewnętrzne	o wymiarach min. 1450x2500x2150 (wymóg bezwzględny)
	b) ściany	z blachy INOX fakturowanej LEN o grubości min 1,2mm
	c) podłoga	Wykładzina antypoślizgowa, niepalna z atestem
	d) panel dyspozycji- antywandal	pokrywa z blachy nierdzewnej fakturowanej, przyciski nierdzewne z alfabetem Brille'a podświetlane na obwodzie Panel dyspozycji zawiera: przyciski otwierania i zamykania drzwi, dyspozycji przystanków z wypukłym przyciskiem przystanku wyjścia z budynku, alarmu, wskaźnik przeciążenia, piętrowskazywacz z cyframi o wys. min. 38 mm, plus strzałki kierunku jazdy, lampka oświetlenia awaryjnego, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym , system głośnomówiący w kabinie (komunikaty do o nazwie kondygnacji tj. „Piwnica” „Parter wyjście z budynku”, „I piętro”, „II piętro”, „III piętro” itd.), na kabinie – 2 tonowy na ścianie tylnej i bocznej mocowane na tylnej ścianie, połowa wysokości kabiny
	e) gong	energooszczędne LED, osłonięte za podwieszonym sufitem z blachy INOX (wzór otworów do uzgodnienia z Zamawiającym)
	f) poręcz	włączany automatycznie, czynny podczas jazdy kabiny oraz awarii zasilania napędu dźwigu plus możliwość włączenia
	g) lustro	
	h) oświetlenie	oprócz koniecznych (opisanych lampek), przeciążenie. W kabinie wymaga się dokładnej instrukcji użytkowania i zachowania w przypadku pożaru UWAGA ! 1. Wewnątrz kabiny nie będzie wkrętów i śrub. 2. Wyklucza się stosowanie w kabinie aluminiowych elementów wykończeniowych
	i) wentylator	

	j) wizualizacje	
11.	Drzwi kabinowe (1szt.) z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi a) wymiary w świetle b) skrzydła c) zabezpieczenie d) progi	Automatyczne, z falownikiem 1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm pełnowymiarowa bariera fotoelektryczna 25 - 1800 stalowe, – wyklucza się aluminiowe
12.	Drzwi przystankowe z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi a) wymiary w świetle b) progi c) skrzydła i ościeżnice d) odporność ogniowa	Automatyczne, (producent jak drzwi kabinowych) 1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość stalowe, wyklucza się aluminiowe blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm EI 60
13.	Kasety wezwań na przystankach	Pokrywa z blachy nierdzewnej, przyciski nierdzewne podświetlane na obwodzie z alfabetem Brille'a, na wszystkich przystankach cyfrowy wskaźnik piętra plus strzałki kierunku jazdy,
14.	Sterowanie (patrz uwaga nr. 1)	Zbiorcze góra - dół, system automatycznego alarmu (GSM)
15.	Falownik zespołu napędowego	Falownik – bezstycznikowy, z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantujący spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN12016. Falownik umożliwia zwieranie uzwojeń silnika bez stosowania dodatkowych styczników, w celu zagwarantowania

		bezpiecznej ewakuacji w przypadku awaryjnego otwarcia luzownika.
--	--	--

2.6. Dźwig szpitalny, Pawilon „C”, szt. - 1

ZAŁĄCZNIK A6

L.p.	Zespoły dźwigowe	Parametry techniczne – wymagania minimalne
1.	Typ dźwigu	Szpitalny, samoobsługowy
2.	Udźwig	Minimum 1800 kg
3.	Wysokość podnoszenia	„bez zmian”
	Wciągarka	Napęd bezreduktorowy z linami stalowymi bez oplotu o średnicy min 8mm i kołem ciernym średnicy min.320mm. Wciągarka bezreduktorowa, hamulce certyfikowane jako element zatrzymujący A3. W celu zagwarantowania maksymalnej sprawności energetycznej ilość par biegunów nie mniej niż 20. Hamulce dobrane tak aby umożliwiały wykonanie próby jednej szczęki, zamontowane na wspólnym wale z kołem ciernym. Wał silnika posiadający certyfikat potwierdzający że hamulce mogą być wykorzystywane jako chwytacz w kierunku góra (dołączyć kopię certyfikatu).
4.	Wymiary szybu	„ bez zmian” Wykonawca dokona obmiaru
5.	Liczba przystanków / dojeżdż	4/4
6.	Prędkość jazdy	min 1,0 m/sek, łagodne starty i zatrzymania
7.	Napęd elektryczny, silnik regulowany falownikiem	Zapewniający łagodne starty i zatrzymania, łagodną jazdę kabiny Wciągarka ze względu na komfort jazdy o niskiej ilości obrotów. Silnik wyposażony w wentylator. Aby zagwarantować długą żywotność wciągarki, silnik musi mieć co najmniej 25% zapasu momentu nominalnego do momentu na wale. Wymaga się zespołu napędowego od producenta stosującego System Jakości ISO 9001. min 180 startów
8.	Rama kabinowa	Z chwytaczami 2 kierunkowymi, samosmarowna od producenta stosującego System Jakości ISO 9001
9.	Przeciążenie	Precyzyjny układ przeciążenia
10.	Kabina: (antywandal)	Segmentowa, przelotowa,
	a) wym. Wewnętrzne	o wymiarach min. 1450x2500x2150 (wymóg bezwzględny)
	b) ściany	z blachy INOX fakturowanej LEN o grubości min 1,2mm
	c) podłoga	Wykładzina antypoślizgowa, niepalna z atestem pokrywa z blachy nierdzewnej fakturowanej, przyciski nierdzewne

	<p>d) panel dyspozycji-antywandal 2 szt</p> <p>e) gong</p> <p>f) poręcz</p> <p>g) lustro</p> <p>h) oświetlenie</p> <p>i) wentylator</p> <p>j) wizualizacje</p>	<p>z alfabetem Brille´a podświetlane na obwodzie</p> <p>Panel dyspozycji zawiera: przyciski otwierania i zamykania drzwi, dyspozycji przystanków z wypukłym przyciskiem przystanku wyjścia z budynku, alarmu, wskaźnik przeciążenia, piętro wskazywacz z cyframi o wys. min. 38 mm, plus strzałki kierunku jazdy, lampka oświetlenia awaryjnego, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym , system głośnomówiący w kabinie (komunikaty do o nazwie kondygnacji tj. „Piwnica” „Parter wyjście z budynku”, „I piętro”, „II piętro”, „III piętro” itd.),</p> <p>na kabinie – 2 tonowy</p> <p>na ścianie bocznej</p> <p>mocowane na bocznej ścianie między panelami, połowa wysokości kabiny</p> <p>energooszczędne LED, osłonięte za podwieszonym sufitem z blachy INOX (wzór otworów do uzgodnienia z Zamawiającym)</p> <p>włączany automatycznie, czynny podczas jazdy kabiny oraz awarii zasilania napędu dźwigu plus możliwość włączenia</p> <p>oprócz koniecznych (opisanych lampek), przeciążenie. W kabinie wymaga się dokładnej instrukcji użytkowania i zachowania w przypadku pożaru</p> <p>UWAGA !</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wewnątrz kabiny nie będzie wkrętów i śrub. 2. Wyklucza się stosowanie w kabinie aluminiowych elementów wykończeniowych
11.	<p>Drzwi kabinowe (2szt.) z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi</p> <p>a) wymiary w świetle</p> <p>b) skrzydła</p>	<p>Automatyczne, z falownikiem</p> <p>1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość</p> <p>blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm</p> <p>pełnowymiarowa bariera fotoelektryczna 25 - 1800</p>

	c) zabezpieczenie	stalowe, – wyklucza się aluminiowe
	d) progi	
12.	Drzwi przystankowe z stalowymi prowadnicami wózków skrzydeł drzwi	Automatyczne, (producent jak drzwi kabinowych)
	a) wymiary w świetle	1100 mm – szerokość 2000 mm – wysokość
	b) progi	stalowe, wyklucza się aluminiowe
	c) skrzydła i ościeżnice	blacha INOX, faktura LEN, o grubości min 1,2mm
	d) odporność ogniowa	EI 60
13.	Kasety wezwań na przystankach	Pokrywa z blachy nierdzewnej, przyciski nierdzewne podświetlane na obwodzie z alfabetem Brille'a, na wszystkich przystankach cyfrowy wskaźnik piętra plus strzałki kierunku jazdy,
14.	Sterowanie (patrz uwaga nr. 1)	Zbiornice góra - dół, system automatycznego alarmu (GSM)
15.	Falownik zespołu napędowego	Falownik – bezstycznikowy, z wbudowanym filtrem i dławikiem, gwarantujący spełnienie norm kompatybilności EN12015 oraz EN12016. Falownik umożliwia zwieranie uzwojeń silnika bez stosowania dodatkowych styczników, w celu zagwarantowania bezpiecznej ewakuacji w przypadku awaryjnego otwarcia luzownika.

Uwagi

1. Sterowanie ma gwarantować włączenie dźwigu w system p.poż. W przypadku wystąpienia pożaru dźwig dojeżdża na przystanek ewakuacyjny z podstawowego źródła napięcia zasilającego i automatycznie otwierają się drzwi.
2. Wykonawca ma zapewnić prawidłową linię zasilania reduktora oraz oświetlenie szybu i maszynowni zgodne z obowiązującymi przepisami.
3. Wykonawca ma zapewnić ekranowanie od zakłóceń elektromagnetycznych – stosować kable ekranowane zasilania i falownik z minimalnym poziomem zakłóceń (Spełnienie odpowiednich Dyrektyw).
4. Nie akceptuje się montażu w kabinie oświetlenia halogenowego .
5. Wymaga się aby sterowanie dźwigu nie było wyposażone w kod dostępu.
6. Zamawiający nie dopuszcza zastosowania technologii powlekania bądź oklejania dla uzyskania wykonania nierdzewnego.
7. Wykonawca odpowiada za stan techniczny dźwigu w okresie gwarancji, zobowiązany jest

do dokonywania okresowych, bezpłatnych wymaganych prawem kontroli dźwigu wraz z odpowiednimi wpisami do książki rewizyjnej i uczestniczenia w corocznych kontrolach dźwigu przeprowadzanych przez UDT.

8. Wszystkie zainstalowane elementy mają być zamontowane bez kodowanych zabezpieczeń, uniemożliwiających konserwację innym firmom poza producentem bądź firmami autoryzowanymi bez konieczności użycia tzw. kontrolek lub paneli sterowania /dostępu do oprogramowania i ustawień. Dźwigi muszą być na stałe wyposażone w komplet urządzeń do konserwacji i diagnostyki wraz z oprogramowaniem.

9. Zamawiający wymaga wykonania drzwi, kabiny i portali z blachy nierdzewnej gatunku 1.4301 lub lepszy. Atest na blachę należy przedłożyć Zamawiającemu po podpisaniu umowy.

3. Ogólne warunki wykonania i odbioru robót budowlanych

Zamawiający będzie wymagał, aby organizacja robót, jakość użytych wyrobów i jakość wykonania była należyta i zgodna z normami. Zamawiający będzie kontrolował w tym zakresie działania Wykonawcy. Przebudowywane obszary mają dostęp do energii elektrycznej i wody na poziomie poszczególnych pięter, na których znajdują się oddziały. Dostawy materiałowe mogą być realizowane innymi dźwigami w godzinach pozaszczytowych po uprzednim uzgodnieniu z Zamawiającym.

Wykonawca będzie zobowiązany umową do przyjęcia odpowiedzialności od następstw i wyników działalności w zakresie:

- organizacji robót budowlanych,
- zabezpieczenia interesów osób trzecich,
- ochrony środowiska,
- warunków bezpieczeństwa pracy,
- warunków bezpieczeństwa przeciwpożarowego,
- zabezpieczenia terenu prac przed dostępem osób trzecich,
- zabezpieczenie traktów komunikacyjnych i punktu zrzutu odpadów od następstw związanych z wykonywanymi pracami,

Wywozu gruzu i ewentualnych odpadów budowlanych Wykonawca ma dokonywać na wysypisko komunalne. Odpady trudne należy wywieźć do odpowiedniego punktu i przekazać Zamawiającemu dokumenty potwierdzające dokonania utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Wyroby budowlane stosowane w trakcie wykonywania robót budowlanych mają spełniać wymagania polskich przepisów, a Wykonawca będzie posiadał dokumenty potwierdzające, że zostały one wprowadzone do obrotu zgodnie z regulacjami ustawy o wyrobach budowlanych i posiadają wymagane parametry.

Ze względu na stan przylegających do budynków dróg, transport budowlany nie może przekraczać obciążenia 20 t/oś. Wymagane jest również usuwanie z jezdni zanieczyszczeń powodowanych ruchem samochodów dostawczych, oraz napraw dróg w razie ich uszkodzenia.

Zamawiający przewiduje bieżącą kontrolę wykonywanych robót budowlanych oraz montażowych. Kontroli Zamawiającego będą w szczególności poddane:

- rozwiązania projektowe,

- stosowane gotowe wyroby budowlane w odniesieniu do dokumentów potwierdzających ich dopuszczenie do obrotu oraz zgodności parametrów z danymi zawartymi w projektach wykonawczych i w specyfikacjach technicznych,
- sposób wykonania robót budowlanych w aspekcie zgodności ich wykonania z projektami wykonawczymi i programem funkcjonalno-użytkowym oraz umową,
- sposób montowania dźwigów.

Dla potrzeb zapewnienia współpracy z Wykonawcą i prowadzenia kontroli wykonywanych robót oraz dokonywania odbiorów, Zamawiający ustanawia następujące osoby:

- inspektora nadzoru ,
- przedstawiciela Zamawiającego.

Do kierowania robotami i montażem Wykonawca zapewni osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia zawodowe.

Zamawiający ustala następujące rodzaje odbiorów:

- odbiory robót zanikających i ulegających zakryciu,
- odbiór częściowy,
- odbiór końcowy,

Poszczególne odbiory będą przeprowadzane na podstawie wykonanych badań i pomiarów zgodnych z obowiązującymi normami. W przypadku, gdy normy nie obejmują jakiegokolwiek badania wymaganego w szczegółowych specyfikacjach technicznych, stosować można wytyczne krajowe albo inne procedury, zaakceptowane przez Zamawiającego.

Do odbioru końcowego Wykonawca jest zobowiązany własnym staraniem i na własny koszt:

- zapewnić przeprowadzenie badań odbiorczych dźwigów po wymianie przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT) oraz zrealizować uwagi i zalecenia UDT wymienione w protokołach tych badań,
- uzyskać stosowne decyzje UDT zezwalające na eksploatację nowych dźwigów przez Zamawiającego
- dostarczyć certyfikaty, atesty i inne dokumenty zastosowanych wyrobów i materiałów,
- dostarczyć stanowiskową instrukcję obsługi, opracowaną na podstawie instrukcji eksploatacji i konserwacji wymienionego dźwigu,
- przeprowadzić szkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi wymienionego dźwigu,
- dostarczyć opracowanie dokumentacji powykonawczej i innych dokumentów odbiorowych.

Ponadto Wykonawca powinien przed podjęciem robót wykonać i przedłożyć Zamawiającemu:

- harmonogram realizacji przedmiotu umowy,
- informację dotyczącą bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (informacja bioz),
- plan bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (plan bioz),

4.Organizacja robót budowlanych i montażowych

Roboty budowlane i montażowe należy organizować w sposób ograniczający do

minimum uciążliwości lub utrudnienia dla Szpitala.

Dla ruchu pracowników Wykonawcy, bez transportu materiałów, udostępniona zostanie klatka schodowa główna w budynku E.

Transport materiału odbywać się będzie inną windą w wyznaczonych godzinach pozaszczytowych czyli przed godziną siódmą rano i po godzinie czternastej. W wyjątkowych sytuacjach Zamawiający dopuszcza inne godziny transportu ale po uprzednim zgłoszeniu i uzgodnieniu. Alternatywnie dopuszcza się inny zaakceptowany przez Zamawiającego sposób transportu urządzeń i materiałów budowlanych.

W trakcie realizacji robót i montażu strefy zagrożone nie mogą w żaden sposób ograniczać funkcjonowania Szpitala.

Ponieważ prace prowadzone będą w czynnym obiekcie, należy:

- do minimum ograniczyć prace powodujące drgania i hałas, dobierając odpowiednio technologie realizacji robót,
- na każdym etapie prac stosować zabezpieczenia miejsca robót przed rozprzestrzenianiem się kurzu, pyłu lub innych zanieczyszczeń powietrza,
- stosować zabezpieczenia przed rozprzestrzenianiem się zanieczyszczeń w wyniku ruchu pracowników i pojazdów oraz sprzętu budowlanego.

Na zaplecze budowy zostaną dedykowane pomieszczenia znajdujące się na parterze budynku D. Pomieszczenia obejmują około 30 mkw i zostaną wynajęte na potrzeby Wykonawcy. W kwocie wynajmu wlicza się zużycie mediów.

5. Przygotowanie terenu

Podczas prac funkcjonowanie budynku nie będzie wstrzymane. Teren prac budowlanych należy wygrodzić i oznakować. Po zakończeniu robót budowlanych teren wokół budynku jak i obszaru modernizowanego należy doprowadzić do porządku, uszkodzone nawierzchnie naprawić, tereny zielone zrekultywować.

Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania robót tymczasowych niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia, utrzymania ich w stanie nadającym się do użytku, a po zakończeniu budowy do ich likwidacji. Robót tymczasowych Zamawiający nie będzie opłacał odrębnie.

Jako roboty tymczasowe Zamawiający traktuje:

- szczelne zabudowy oddzielające część modernizowaną od funkcjonującej,
- zabezpieczenie dźwigu dedykowanego do przewozu materiałów budowlanych,
- zabezpieczenie traktów komunikacyjnych przed zapyleniem budowlanym i innymi zanieczyszczeniami powstałymi podczas wykonywania przedmiotu zamówienia.

6. Bezpieczeństwo pożarowe

Podczas prac projektowych i realizacji należy wziąć pod uwagę i odpowiednio skoordynować prace wiążące się z bezpieczeństwem pożarowym. Należy wziąć pod uwagę wytyczne i wymogi opracowanej dla całego kompleksu szpitalnego instrukcji przeciwpożarowej, a szczególnie warunków w zakresie usunięcia elementów zagrożenia życia.

7. Akustyka

Założone przez Wykonawcę rozwiązania powinny, po montażu spełniać wymagania norm w zakresie izolacyjności akustycznej, co potwierdzone zostanie pomiarami przeprowadzonymi po zakończeniu prac modernizacyjnych dźwigu. Pomiary powinna wykonać niezależna jednostka na rzecz Wykonawcy. Do minimum należy ograniczyć możliwość przenoszenia drgań z urządzeń wyposażonych w silniki na strukturę budynku.

8. Architektura

Rozwiązania budowlano-materiałowe powinny mieć na celu zminimalizowanie obciążeń konstrukcji. Struktura budowlano-instalacyjna powinna umożliwiać w przyszłości dokonywanie wymiany dźwigów o podobnych parametrach. Niedopuszczalne jest dokonywanie przez Wykonawcę zmian w konstrukcji budynku innych niż niezbędne zmiany konstrukcji szypów i maszynowni.

9. Zasilanie

Zamawiający udostępni Wykonawcy możliwość podłączenia do instalacji elektrycznych poprzez zamontowanie opomiarowanej rozdzielni elektrycznej wykonawcy.

10. Harmonogram:

etap I – rok 2014 – wymiana trzech dźwigów tj. pawilon E (1szt.), B, C

etap II – rok 2015 – wymiana pięciu dźwigów tj. pawilon E (3szt.), A, D

11. Materiały:

Wykonawca zobowiązany jest stosować i dostarczyć materiały i produkty posiadające dopuszczenie do stosowania w budownictwie, w tym posiadające wymagane certyfikaty.

Materiały, podzespoły i urządzenia mają być fabrycznie nowe i bez cech użytkowania.

B. CZĘŚĆ INFORMACYJNA

1. Dane ogólne

1.1. Stan prawny nieruchomości

Zamawiający dysponuje budynkami i przyległym terenem zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej oraz wpisu do KRS.

1.2. Inne posiadane informacje i dokumenty

Zamawiający informuje, że posiada w Dziale Remontowo – Inwestycyjnym.

- rzuty technologiczne przebudowywanego obszaru skali 1:50,
- paszporty dźwigów istniejących.

1.3. Przepisy prawne i normy związane z projektowaniem i wykonaniem zamierzenia budowlanego

Wykonawca jest zobowiązany zrealizować przedmiot zamówienia spełniając przede wszystkim wymagania poniższych przepisów:

- Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 roku o dozorcze technicznym (Dz. U. Nr 122 z 2000

roku, poz. 1321 z późniejszymi zmianami)

- Ustawa z dnia 07 lipca 1994 roku Prawo budowlane (Dz. U. z 2003 r. Nr 207, poz. 2016 z późniejszymi zmianami)
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki, pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 października 2003 roku w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji niektórych urządzeń transportu bliskiego (Dz. U. Nr 193 z 2003 roku, poz. 1890) 12
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 17 grudnia 2001 roku w sprawie wysokości opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (Dz. U. Nr 153 z 2001 roku, poz. 1762, z późniejszymi zmianami)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 03 lipca 2003 roku w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz. U. Nr 120 z 2003 roku, poz. 1133 z późniejszymi zmianami)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 roku, poz. 690 z późniejszymi zmianami)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003 roku w sprawie informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (Dz.U. Nr 120 z 2003 roku, poz. 1126)
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 roku o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)
- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2002 r. Nr 147, poz. 1229 ze zm.)
- Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. Nr 166, poz. 1360, ze zm.)
- Ustawa z dnia 12 września 2002 roku o normalizacji (Dz. U. Nr 169, poz. 1386)
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 roku w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 06 lutego 2003 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 roku w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz. U. Nr 195, poz. 2011)
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 21 kwietnia 2006 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 80 poz. 563)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003 roku w sprawie informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (Dz. U. Nr 120, poz. 1126)

2. Wytyczne inwestorskie i uwarunkowania związane z budową i montażem

W każdym czasie i na każde żądanie Zamawiającego Wykonawca zobowiązany jest okazać w stosunku do wskazanych materiałów i urządzeń oraz wymaganych

przepisami dla tych materiałów i urządzeń, odpowiednie certyfikaty zgodności z Polską Normą, aprobaty techniczne, atesty, świadectwa jakości, instrukcje obsługi, itp. Dokumentację w tym zakresie Wykonawca winien przechowywać na budowie i przekazać ją Zamawiającemu w procedurze odbioru końcowego.

3. Zakres prac projektowych do wykonania w ramach zamówienia

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca opracuje:

projekt wykonawczy stanowiący podstawę wykonywania robót budowlanych oraz uzyskanie akceptacji UDT, rzeczoznawców jak i ewentualnych odstępstw od norm,

- specyfikację techniczną wykonania i odbioru robót,

- dokumentację powykonawczą,

- instrukcję eksploatacyjną dla użytkownika.

Zamawiający wymaga przedłożenia do akceptacji rysunków wykonawczych i szczegółowych specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót, przed ich skierowaniem do realizacji, w aspekcie ich zgodności z ustaleniami programu funkcjonalno-użytkowego i umowy.

C. Część rysunkowa

- sytuacja



- rysunek nr 1-4 – aktualne rzuty obszarów przeznaczonych do przebudowy (skala 1:50)